



Pevná a jednoduchá střecha

Vlnité a trapézové střešní desky

Vlnité a trapézové střešní desky

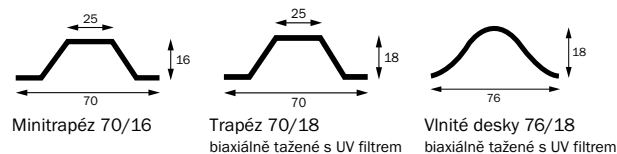
Prosvětlovací desky z PVC jsou odolné proti rázu, lomu, korozi, mrazu a ostatním povětrnostním vlivům.

Použití:

Střešní krytina a obložení stěn, zimní zahrady, oplocení, chladicí věže elektráren, přístřešky, skleníky, parkoviště apod. Výrobním postupem je dosažena mnohem větší pevnost než u klasických desek z PVC.



Desky se dodávají ve třech provedeních



Technické parametry:

nosná konstrukce	zatížení střechy		zatížení stěny	
	0,75 kN m ⁻²	1,0 kN m ⁻²	0,5 kN m ⁻²	1,0 kN m ⁻²
vzdálenost příčných nosníků (mm)	700	500	1000	800

Schéma	Profil mm	Rozteč střecha	
		750 N/m ²	1000 N/m ²
	70/18 trapéz	800	500
	76/18 vlna	800	500
	76/16 minitrapéz	800	500

Doplňky

- vodící lišta, šrouby s těsnícími podložkami (10–12 šroubů na m²)

Min. poloměr ohybu – 2500 mm

PVC desky WBS

Rozdíl mezi bitumenovými deskami a WBS deskami:

Bitumenové desky

- jsou určeny pro střechy jako jsou rodinné domy, ale ne pro izolované střechy jako jsou skladové haly, výrobní haly, zemědělské objekty a různé malé střížky.

WBS desky

- jsou určeny pro stejné účely jako bitumenové a navíc pro velké objekty
- mají vysokou teplotní odolnost – do 85 °C
- jsou lehčí než bitumenové – lehčí konstrukce
- větší pevnost, desky se neprověšují, možnost většího odstupe podpurných lišt při montáži, menší počet montážních prvků
- bitumenové desky se v létě při montáži lepí na ruce, deformují se

- WBS desky tyto problémy nemají
- velkou výhodou WBS desek oproti bitumenu je barva – celá deska je stálobarevná, s barvou se nemůže nic stát ani při poškození
- bitumenové desky mají barvu na horní straně a při poškození jde nátěr/lak/dolů a desky jsou takto míň odolné proti špatnému počasí



obj. číslo	název	bal./ ks	rozměry desek (mm)		
			tloušťka	šířka	délka
7618C	PVC desky WBS 76/18 sinus, černá	75	1,1	900	2000
7618Z	PVC desky WBS 76/18 sinus, zelená, šedá	75	1,1	900	2000
7618R	PVC desky WBS 76/18 sinus, červená (cihlová)	75	1,1	900	2000

Skladování, zpracování a montáž

- při skladování nesmí být vystaveny slunečnímu záření a teplotě vyšší než 60 ° C, výška materiálu může být max. 50 cm
- skladovat na rovné a tvrdé podložce
- dělení materiálu je možné velmi jemnou pilou s rozvorem zubů do 30°, při řezání elektrickou pilou použijte diamantový kotouč, pilu vedte podle pevného dorazu,
- díry neprorážejte, pouze vrtejte, průměr díry musí být větší o 3 - 4 mm než průměr šroubu
- trapézové desky se na střechy upevňují na vrcholu profilu, na stěny ve spodním profilu, montáž se provádí proti směru hlavních větrů, minimální sklon - 6°, vzdálenost mezi krajem desky a osou šroubů nesmí být větší než 20 cm, přesah okraje desky do okapů musí být min. 50 mm,
- styčnou plochu nosné konstrukce natřít vždy bílou barvou, aby nedošlo vlivem tepla k deformaci, rovněž je nutné dbát na dostatečné odvětrání objektů, aby se zabránilo hromadění tepla u stropu
- vzhledem k dilataci je nutné v napojení na stěnu nechat 2 cm toleranci
- desky čistíme mýdlovou vodou a jemnou tkaninou, v žádném případě nepoužíváme rozpouštědla a jiné agresivní chemické přípravky.



1. Položte vodící lištu před vrtáním a upevněním šroubů mezi desky a nosnou konstrukci.



2. Vyrtejte otvory v každé 2. - 3. vlně desky. Použijte vrták Ø 8 mm a vyvarujte se provrtání skrz vodící lištu.



3. Upevněte desky pozinkovanými ocelovými šrouby s kovovým těsněním. Zašroubujte tak, až je těsnění přilehlé, ale nezdeformujte desky.



4. Položte další desku překrytím o jednu vlnu. U spádu menšího než 10 cm musí být překryty dvě vlny. Překrytí desek podélně musí být minimálně 20 cm. Vyrtejte otvor pro připevnění do překrytých desek.



5. Pokud jsou desky namontovány, dokončete olemování. Boční olemování může být vyrobeno z prkna. Na hřebenové olemování je použit hřebenový lemovací modul.



6. Nakonec namontujte okapový žlab Plastmo. Střecha je jednoduchá, pevná a funkční.



ACO Stavební prvky spol. s r. o., Jihlava - Pávov

Telefon recepcce: 567 121 711, Fax: 567 121 712 (platné od 1. 5. 2008)

Praha:

Mobil: 602 210 822
E-mail: vborka@aco.cz

Technická podpora
pro projektanty:

Mobil: 724 011 790
E-mail: mcerna@aco.cz

Brno:

Mobil: 724 011 716
E-mail: bm@aco.cz

Hradec Králové:

Mobil: 602 780 818
E-mail: hk@aco.cz

České Budějovice:

Mobil: 602 737 901
E-mail: cb@aco.cz

Karlovy Vary:

Mobil: 602 737 906
E-mail: kv@aco.cz

Ostrava:

Mobil: 602 737 907
E-mail: ov@aco.cz

www.aco.cz